

Fondazione Fashion Research Italy | Bologna
case study

Il soffitto radiante **ProterCeiling** è un sistema di riscaldamento e raffrescamento integrato nel controsoffitto.

Utilizzare il soffitto radiante nelle nuove costruzioni o nella riqualificazione di vecchi edifici porta numerosi vantaggi:

- comfort elevato, movimentazione dell'aria presente per il minimo ricambio normativo
- completamente silenzioso, assenza di ventilatori o compressori
- assenza di elementi soggetti ad usura, totalmente privo di manutenzione
- durata nel tempo illimitata
- 30-50% di risparmio sui costi di gestione, rientro investimento in 1-3 anni
- si adatta ad ogni ambiente, da sistema invisibile ad elemento di arredo
- comfort mentale ed estetico
- semplificazione del processo di ristrutturazione



©Lorenzo Bartoli per Saint Gobain Italia

Fashion Research Italy, il polo didattico, espositivo ed archivistico dedicato alla moda, ha scelto per la nuova sede di Bologna l'avanguardia dei soffitti radianti Proter Imex

Le aule didattiche della sede Bolognese della Fondazione Fashion Research Italy, sono riscaldate e raffrescate grazie al **sistema radiante metallico Vega Office**, un sistema radiante a soffitto con struttura portante a vista che grazie al sistema che sfrutta il principio dell'irraggiamento, permette di raffrescare e riscaldare gli ambienti senza fastidiosi movimenti d'aria, rumori o ingombri a terra. Allo stesso tempo permette un **risparmio di energia** fino al 30% grazie al fatto che la temperatura di comfort ambiente è raggiunta con temperature dell'acqua basse e con tempi brevi di messa a regime - pochi minuti - dell'impianto e al

fatto che l'acqua (che passa nei tubi di rame che sono posti all'interno del sistema radiante) rispetto all'aria è un fluido vettore 20 volte più efficiente a livello energetico grazie alla sua specifica caratteristica di conduttività termica. I sistemi radianti Proter Imex utilizzano materiali come il rame degli scambiatori di calore o l'alluminio dei pannelli che **possono essere facilmente recuperati e riciclati a fine vita**.

Inoltre è stato utilizzato anche il sistema radiante a **soffitto in gesso rivestito GKM 500 ULTRA A1**, totalmente invisibile e integrato nel controsoffitto in cartongesso che mantiene comunque la totale accessibilità senza demolire l'impianto.

Per una maggiore sicurezza degli occupanti, è stato inseri-

to il **Kit Antisismico Proter Imex**, una staffa rigida antisismica a 2 vie resistente a trazione e compressione che viene ancorata alla struttura. I sostegni e le staffature dei soffitti radianti, infatti, hanno funzione di fissaggio alla struttura dell'edificio in modo che qualsiasi movimento sia solidale con quello della struttura principale in caso di terremoto.

Realizzazione:

Fondazione Fashion Research Italy

Area di intervento:

850 m²

Soffitti radianti:

Vega Office | GKM 500 ULTRA A1

Immagini:

©Lorenzo Bartoli per Saint Gobain Italia



Proter Imex Srl

Via Borgo Molino 12 | 31020 San Pietro di Feletto | Italia
T +39 0438 784 227 | F +39 0438 784 247 | info@proterimex.it | www.proterimex.it

©Lorenzo Bartoli per Saint Gobain Italia